



Kleinstes Saugbagger für den
innerstädtischen Tiefbau

DINOCITY



Großer Auftritt für kleines Kraftpaket

Effizienter Kabel- und Leitungsbau. Ohne Wenn & Aber.

Spezialist für kleine Baustellen

Keine Straße zu eng, keine Baustelle zu kritisch: Der MTS DINOCITY wurde speziell für solche Anforderungen entwickelt, denen sich Tiefbauunternehmen in innerstädtischen Bereichen heute stellen müssen. Für Baustellen im Gehwegbereich, unübersichtliche Straßen, enge Gassen und Fußgängerzonen sind herkömmliche 3- oder 4-Achser zu groß oder zu schwer. Nicht zuletzt gibt es gerade hier eine große Dichte an sensibler Versorgungsinfrastruktur, wie Wasser- und Gasleitungen, Strom und Telekommunikationskabeln. Ob als ideale Ergänzung zum bestehenden Fuhrpark oder Ersteinstieg in die professionelle Saugtechnik – der DINOCITY stellt sich den Herausforderungen an Wirtschaftlichkeit und einfachste Bedienbarkeit.

Einsatzbereiche

Mit unserem weiterentwickelten Saugbaggertypen bieten wir äußerst effiziente Lösungen für Infrastruktur, Umwelt und Entsorgung. Angefangen beim Freilegen von Leitungen für Gas, Wasser, Telefon etc. über den Notfalldienst bei Rohrbruch, dem Aufsaugen von kontaminiertem Material, Reinigen von Gräben, Absaugen von Schlamm und Festmaterial im Kanalbereich oder aus Teichen und Biotopen bis hin zur Baum- und Wurzelsanierung durch den Austausch der Erde ohne Beschädigung des Wurzelwerks – den Einsatzmöglichkeiten sind keine Grenzen gesetzt.

Revolution auf engstem Raum

Der **DINOCITY** vereint Funktionalität und Design



Kompakt. Wendig. Saugstark.

Mit seiner unschlagbaren Wendigkeit und kraftvoller Saugleistung kann unser neuester DINOCITY in beengten Bereichen optimal agieren: Die Absaugung anfallender Materialien erfolgt sicher, leicht und ohne die Gefahr, Leitungen oder Kabel zu beschädigen, wie es beim Einsatz klassischer Bagger immer wieder vorkommt. Deshalb wächst die Zahl der Städte, in denen gar nicht mehr gebaggert werden darf. Im Vergleich zur konventionellen Handschachtung ist der kompakte, aber technisch voll ausgerüstete Saugbagger zwölfmal schneller und damit effektiver.

Einzigartig in Leistung und Innovation.

Konventionellen Saugsystemen auf 2-Achsern in der 7,5 t Version fehlt es oft an Saugleistung und ausreichender Kompressorkapazität für anspruchsvolle Löseaufgaben. Nicht zuletzt verfügen sie über eine zu geringe legale Zuladungskapazität. Deshalb haben wir unsere marktführende Doppelventilatorentechnik auch auf unseren kleinsten Saugbagger angepasst: Mit 145 kW Ventilatorenleistung erhält der DINOCITY die höchste Saugleistung in seiner Klasse. Darüber hinaus setzen wir mit einem starken Druckluftkompressor bis 4,5 m³/min Leistung zum Betreiben professioneller Luftwerkzeuge wie Spatenhammer, Druckluftspaten und Luftlanze sämtlichen Löseaufgaben entscheidend mehr Dekompaktierungsleistung entgegen als herkömmliche Systeme.

DINOCITY – Auf einen Blick

Das innovative System für den entscheidenden Vorsprung



- Höhe: 3,3 m; Länge 7,0 m (Volvo FL); Breite: 2,5 m
- Kurzer Radstand: 3,8 m; Behälter 3,5 m³
- Leergewicht: 13,8 t (VOLVO FL Hydrostat)
- Mehr als 4 t Zuladung legal (z. B. >2,6 m³ Sand)
- Großdimensionierter Saugschlauchdurchmesser d=20 cm zum Absaugen gröberer Erdmaterials
- Druckluftkompressor 4,5 m³/min., 8 bar zum Betreiben professioneller Luftwerkzeuge wie Spatenhammer, Druckluftspaten und Luftlanze
- Doppelventilatorentechnik: Variabel einstellbare Saugleistung bis hin zur höchsten Saugleistung in seiner Klasse
- Neuestes HMI Interface
- Neues Verschlussystem der Heckklappe
- Montage der Druckluftschlauchhaspeln links und/oder rechts
- Mittig angebrachter, stabiler Kraftarm (EVOARM) für Arbeiten links und rechts des Fahrzeugs
- Funkfernsteuerung für einfaches Bedienen des Kraftarms und der Entleerungsfunktionen (Optional mit Hydrostat)
- Hohe Schallisolierung
- Einfaches Auskippen des Saugmaterials in Big Bags für sauberes Deponieren und bequemen Abtransport
- Fachgerechter Saugaufbau auf alle LKW-Trägerfahrzeuge von 12 – 16 t



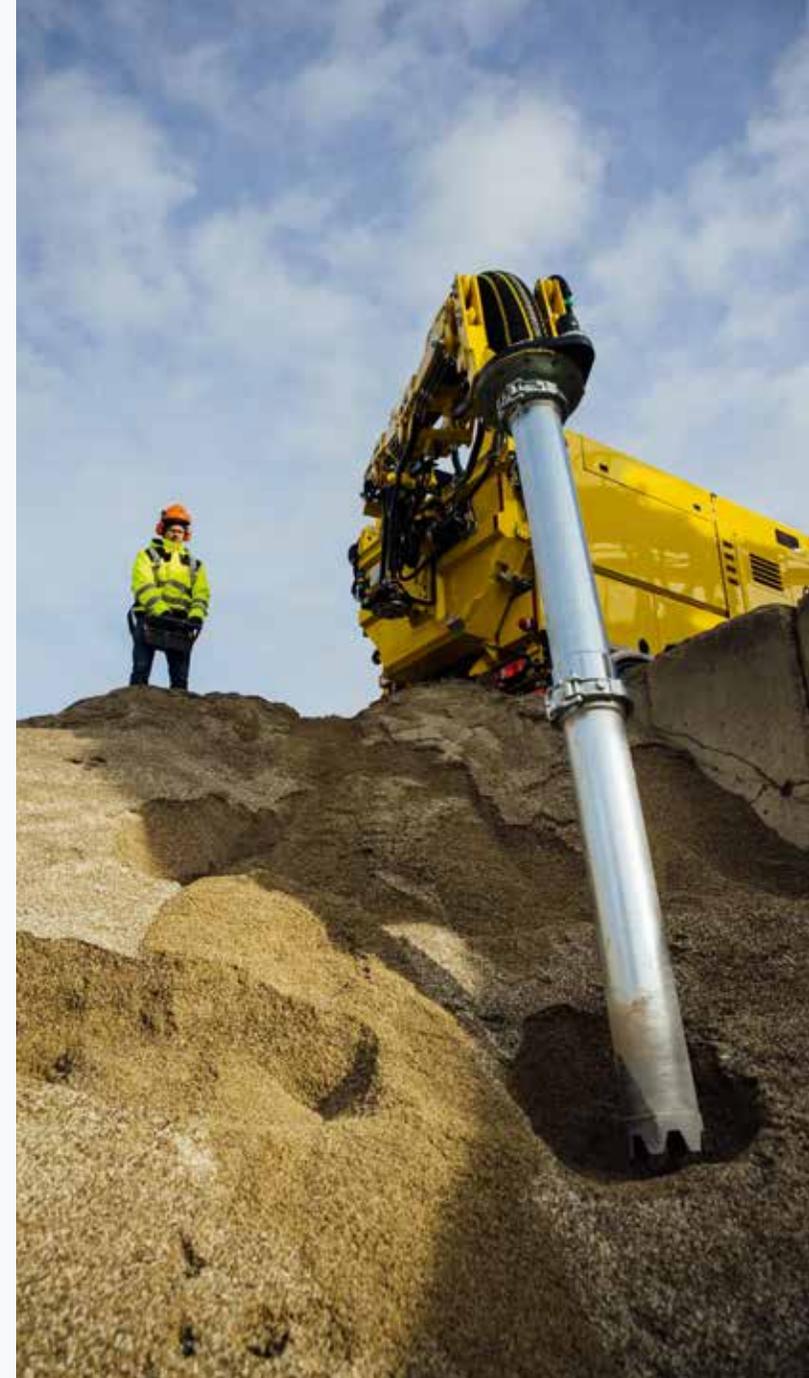
Mit großem Kraftarm unterwegs

Neuer Standard für mehr Stabilität



Der MTS EVOARM:

- ☛ Aktionsradius und Reichweite stark erhöht: dadurch auch geeignet für Arbeiten unter Brücken und in Gräben sowie senkrecht nach oben
- ☛ Auf einer Mittelkonsole angebrachter Kraftarm mit der Möglichkeit, links und rechts des Fahrzeugs am Straßenrand zu arbeiten
- ☛ Saugrohr bleibt am Kraftarm angekoppelt und muss für den Transport nicht an- und abgebaut werden
- ☛ Stabiler Kraftarm für Arbeiten mit zwei Verlängerungsrohren
- ☛ Drehsaugrohrsystem IKE





Wirtschaftlich & umweltfreundlich

Optimierte Luftführung für sparsames Arbeiten

Umweltfreundlich. Natürlich.

Auch in punkto Umweltfreundlichkeit wurde der neueste Citysauger optimiert und kann durch einen deutlich geringeren Kraftstoffverbrauch als bisher sowie eine geringere Lärmbelastung im laufenden Betrieb überzeugen, was für den innerstädtischen Einsatz zunehmend wichtige Kriterien sind.

Neuartiges Luftführungsprinzip

- ☛ Beste Saugleistung in seiner Klasse
- ☛ Optimierte Luftführung mit höchster physikalischer Abscheidefunktion
- ☛ Geringste Filterbelastung durch gleichmäßige Luftverteilung und neuartiges Abreinigungssystem
- ☛ Abreinigung der Staubfilter auch ohne Kompressor-Funktion möglich
- ☛ Eine um 10 % erhöhte Filterkapazität für noch mehr Saugleistung
- ☛ Schonendes Spannsystem der Mehrfachventilatoren, längere Lebensdauer der Riemen

Materialentsorgung einfach gemacht

Durchdachte Lösungen für den Baustellen-Alltag

Intelligentes Handling des Absaugmaterials

Deponierung und Abfuhr von Material stellen an vielen Baustellen große logistische Herausforderungen dar. Das Entleeren des gesaugten Materials in Big Bags sorgt für eine saubere Baustelle sowie für einfacheren späteren Abtransport mittels Greiffahrzeug oder Krankkipper.

Neben dem klassischen Abkippen auf dem Boden kann das Material auch bequem in Mulden und niedrige Absetzcontainer abgekippt und zu einem späteren Zeitpunkt abgefahren werden.



Durchdacht für mehr Bedienkomfort

- ☛ Servicefreundlichkeit durch optimierte Anordnung der Technikkomponenten
- ☛ Werkzeugkästen: Beidseitig angebracht mit größerem Stauraumvolumen
- ☛ Funkfernsteuerung für alle Maschinenfunktionen (Optional mit Hydrostat)
- ☛ Filterkammerentleerung simultan mit der Hauptkammer – schnell und sicher
- ☛ Neues Entleerungssystem: Vollständiges, einfachstes Entleeren
- ☛ Einfahrbarer Unterfahrschutz und Materialrutsche für sauberes Entleeren

Unsere DINO-Flotte für höchste Saugeffizienz



DINOCITY
Der Stadtflytzer



DINO4.5
Wendiges
Profigerät



DINO6
Höchst wendig
mit Zuladung



DINO8
Universell
einsetzbar



DINO12
Saug- und
Zuladungsstark



DINOTRIPLE
Dreifache
Saugkraft



MTS Mobile Tiefbau Saugsysteme GmbH Experten in Sachen Saugtechnologie

MTS Mobile Tiefbau
Saugsysteme GmbH
Siegfried-Jantzer-Straße 5-7
D-76726 Germersheim

Tel: +49 (0) 7274 500 60-0
Fax: +49 (0) 7274 500 60 18
E-Mail: info@saugbagger.com

www.SAUGBAGGER.com

Die MTS Mobile Tiefbau Saugsysteme GmbH mit Sitz in Germersheim ist seit 22 Jahren auf die Entwicklung und Herstellung von innovativen Saugbaggern und mobilen Saugsystemen spezialisiert. Ursprünglich war der Saugbaggermarkt auf den innerstädtischen Tiefbau beschränkt. Aufgrund bahnbrechender Neuentwicklungen in der Saugtechnik – unseres patentierten Luftführungsprinzips, einer marktführenden Mehrfachventilatoren-Technik sowie der Entwicklung hydraulischer Kraftarme zur Führung des Saugschlauchs – konnten zahlreiche neue Anwendungsbereiche aus Umwelt, Industrie und Sanierung erschlossen werden.

Heute beliefert die MTS zahlreiche zufriedene Kunden in Deutschland und in über 42 Ländern weltweit. Durch den Ausbau von Servicestützpunkten im Inland und eines sorgfältig ausgewählten internationalen Vertriebs- und Service-netzes sichern wir unseren Kunden ein Höchstmaß an Know-how und Ersatzteilverfügbarkeit direkt vor Ort.

