



DIE DINOSERIE

Saugstark & Innovativ: Saugbagger von MTS



Experten für Saugtechnologie

Als Qualitätshersteller setzt MTS Maßstäbe in Technik und Innovation

Kurzprofil

Die MTS Mobile Tiefbau Saugsysteme GmbH mit Sitz in Germersheim – kurz MTS – ist seit mehr als 23 Jahren auf die Entwicklung und Herstellung von innovativen Saugbaggern und mobilen Saugsystemen spezialisiert. Als Qualitätshersteller innovativer Saugaufbauten beliefern wir weltweit zahlreiche zufriedene Kunden, die auf ihren Baustellen großen Wert auf Geschwindigkeit und Sicherheit sowie Rationalisierung und Kosteneinsparung legen.

Ursprünglich war der Saugbaggermarkt auf den innerstädtischen Tiefbau beschränkt. Aufgrund bahnbrechender Neuentwicklungen in der Saugtechnik – unserer marktführenden Mehrfachventilatorentechnik und eines einzigartigen Luftführungsprinzips sowie der Entwicklung flexibler hydraulischer Kraftarme zur Führung des Saugschlauchs – konnten zahlreiche neue Anwendungsbereiche aus Umwelt, Industrie und Sanierung erschlossen werden.

MTS in Zahlen und Fakten

- ☛ Firmengründung 1998
- ☛ Aktuell rund 170 Mitarbeiter stehen mit Leidenschaft für ihr Produkt
- ☛ Mehr als 1100 produzierte Saugbagger für Kunden in über 42 Ländern
- ☛ Firmengebundene Vertretungen in England (MTS UK) & Frankreich (MTS France)
- ☛ Servicestützpunkte im Inland und ein internationales Vertriebs- und Servicenetz sichern ein Höchstmaß an Know-how und Ersatzteilverfügbarkeit
- ☛ Firmengelände: > 5.000 Quadratmeter Fertigungs- und Bürofläche
- ☛ Steigerung der Produktionszahlen durch den Bau neuer Produktionshallen
- ☛ Seit 2021 DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert

Der Saugbaggermarkt wächst rasant

Enorme Rationalisierungs- und Wachstumschancen



Wieso Saugbagger für den innerstädtischen Tiefbauer?

- ☛ Keine Kabelschäden bei der Freilegung
- ☛ Schutz von Baumwurzeln bei Tiefbauarbeiten im Bereich von Kabeln und Leitungen
- ☛ Sie mieten seit längerer Zeit schon Saugbagger an
- ☛ Älter werdendes Personal im Handschachtungsbereich und kein Nachwuchs
- ☛ Das Freilegen von Kabeln und Leitungen ist extrem mühsam, langwierig und blockiert den Ablauf der Baustelle
- ☛ „Rote“ Zahlen bei Handschachtungsarbeiten
- ☛ Ihr Arbeitgeber/Versorger schreibt vor, dass nur noch mit der Schaufel gearbeitet oder gesaugt werden darf
- ☛ Ihr Wettbewerber hat schon einen Saugbagger oder kauft gerade einen

Warum Saugbaggerdienstleistungen anbieten?

- ☛ Sie suchen ein profitables Geschäftsfeld als Dienstleister in einem Wachstumsmarkt oder die Ausweitung Ihres jetzigen Geschäftsfelds
- ☛ Sie haben schon viele Kunden in Ihrem bisherigen Geschäftsbereich, die für Saugbagger in Frage kommen
- ☛ Ihr jetziges Geschäftsfeld stagniert oder läuft quasi von selbst
- ☛ Sie suchen eine Tätigkeit in einem speziellen Nischenmarkt, in dem nicht jeder tätig ist
- ☛ Sie müssen Aufträge für Saugbagger an die Konkurrenz abgeben, da Sie keinen haben

Riesige Vielfalt von Anwendungen

Der Saugbagger spricht viele Ihrer Kundengruppen an



Tiefbau

- Freilegung von Leitungen (Gas, Wasser, Strom- und Telekommunikationskabel)
- Schutz von Baumwurzeln bei Tiefbauarbeiten im Bereich von Kabeln und Leitungen
- Freisaugen bei Wasser-/Gasrohrbrüchen
- Absaugen von Bentonit bei Horizontalbohrungen
- Brunnenbau und -sanierung

Landschaftsbau

- Baum- und Wurzelsanierungen durch Austausch der Erde ohne Beschädigung des Wurzelwerks
- Saugen von Schlamm, z. B. aus Teichen und Biotopen

Straßenbau & Kanalsanierung

- Saugen von Fräsmaterial
- Reinigen von Gräben, Rand-, Mittelstreifen und Straßeneinläufen
- Schlamm- und Festmaterialabsaugung im Kanalbereich

Gleisbau

- Absaugen von Schotter und Erde zur Freilegung der Infrastruktur (Kabel, Leitungen, Fundamente)
- Schotter austausch
- Reinigungsarbeiten für Ablaufschächte
- Reinigung des Gleisbetts



Vom Tiefbau bis zum Wurzelschutz

Die Einsatzbereiche für Saugbagger kennen keine Grenzen



Gebäudesanierungen

- Entfernen von Abbruchmaterialien
- Saugen von Flachdachschüttungen und Gründächern
- Freilegen von Fundamenten (Drainage)
- Leersaugen von Tanks und Behältnissen
- Absaugen von Material unter Gebäuden und Zwischendecken

Industrie

- Saugen von kontaminiertem Material
- Reinigen von Filteranlagen
- Freilegen von Tankanlagen
- Leeren und Freilegen von Kesseln, Bunkern, Silos und Infrastrukturanlagen

Havariendienst

- Entfernen von Geröll, Schlamm, Staub und Sand bei Verschüttungen und Naturkatastrophen
- Saugen von Material aus verunglückten LKW-Transportern
- Erdabsaugung im Tankstellenbereich

Energiegewinnung

- Saugen von Restmaterial aus Gärbehältern in Biogasanlagen
- Absaugen von Asche und Holzschnitzeln aus Holzfeuerungsanlagen

Gemeinden

- Sandaustausch auf Spielplätzen
- Schlammabsaugung in Kläranlagen
- Austausch des Trinkwasser-Filtersubstrats

Die MTS DINO-Flotte

Neue Dimension des Saugbaggers



Höchste Saugleistung, Wendigkeit und Vielseitigkeit

Unsere Saugbagger der **DINO**-Serie zeichnen sich durch höchste Leistungsfähigkeit aus und stehen in unterschiedlichen, jeweils auf Ihr Einsatzgebiet zugeschnittenen Konfigurationen zur Verfügung. Große kippbare Behälter, Doppelventilatoren mit Schnellstoppeinrichtung und Antriebssysteme über OMSI-Zwischengetriebe oder NMV-Antrieb gehören dabei zur Standardausstattung.

Darüber hinaus sind die intelligenten Baumaschinen mit belastbaren Staubfiltersystemen, leistungsstarken Druckluftkompressoren sowie diversen Werkzeugkästen und Regalen ausgerüstet. Modernste Funk- und Steuerungsanlagen, diverses Zubehör und die extrem stabile MTS Kraftarm-Familie, die sich per Fernsteuerung bis zu 180° schwenken lässt, runden die Grundausstattung ab.

Innovation bedeutet dabei für uns nicht nur die schnelle Umsetzung von Kundenwünschen, sondern auch die Weiterentwicklung unserer bisherigen Saugsysteme.

Entwicklung und Produktion Made in Germany

- MTS-Design garantiert eine konkurrenzlos exakte Gewichtsverteilung im beladenen und unbeladenen Zustand für Einhaltung der gesetzlichen Vorschriften bei den Achslasten
- International hochwertige Komponentenlieferanten (wie z. B. HAWE, SKF, Siemens, Festo, Gross Funk, Hetric, Mattei) garantieren maximale Qualität
- Höchste Wertbeständig- und Verfügbarkeit auch nach mehreren Jahren durch Edelstahlausführung, extrem starke Schlauchträger, hochbeständige Lackierungen mit Zinkstaubgrundierung

DINO Modelle im Überblick

Wie sich Kunden entschieden haben

Kunden wählen:

DINOCITY

Der Stadtflyer



5%

DINO4.5

Das wendige Profigerät



5%

DINO6

Höchst wendig mit Zuladung



5%

DINO8

Der universell Einsetzbare



30%

DINO12

Der Saug- und Zuladungsstarke



45%

DINOTRIPLE

Die dreifache Saugkraft



10%

DINOCITY - Der Stadtflitzer

Kleinster Saugbagger für den innerstädtischen Tiefbau



Einzigartig in Innovation und Leistung

Mit seiner unschlagbaren Wendigkeit und kraftvollen Saugleistung kann unser **DINOCITY** in beengten Bereichen optimal agieren: Die Absaugung anfallender Materialien erfolgt sicher, leicht und ohne die Gefahr, Leitungen oder Kabel zu beschädigen, wie es beim Einsatz klassischer Bagger immer wieder vorkommt. Im Vergleich zur konventionellen Handschachtung ist der kompakte, aber technisch voll ausgerüstete Saugbagger nicht nur entscheidend sicherer, sondern auch deutlich schneller und damit effektiver.

Spezifikationen

- ☛ Behältervolumen: 3,5 m³
- ☛ Druckluftkompressor: 4,5 m³/min, 8 bar
- ☛ Ventilatoren: Doppelventilatorentechnik
- ☛ Staubfiltersystem: Automatisch abreinigend
- ☛ Schlauchträger: MTS EVOARM
- ☛ Saugschlauch: d = 200 mm
- ☛ Steuerung: SPS Steuerung und Funkfernsteuerung
- ☛ Trägerfahrzeug: 16/18 t (4x2)
- ☛ Logistik: Entleeren des Saugmaterials in Big Bags, auf den Boden oder in flache Absetzmulden



DINO4.5

Kleiner Saugexperte



Extrem wendig mit höchster Saugleistung

Der **DINO4.5** ist der kleinste Saugbagger unserer DINO-Produktpalette. Mit geringerer Kapazität in puncto Behältervolumen ausgestattet, glänzt er dafür mit der verbesserten Manövrierfähigkeit eines 26-Tonnen-Fahrgestells mit gelenkter Nachlaufachse. Typischerweise wird der **DINO4.5** für Aushubarbeiten in eng bebauten Städten eingesetzt.

Standard-Spezifikationen

- ☛ Behältervolumen: 4,5 m³
- ☛ Dimensionen: ca. L x W x H: 8,9 x 2,5 x 3,8 m (je nach Trägerfahrzeug)
- ☛ Druckluftkompressor: 4,5 m³/min, 8 bar
- ☛ Ventilatorsystem: Doppelventilator, 220 kW, Saugleistung 130 kg+
- ☛ Staubfiltersystem: Automatisch abreinigendes Filtersystem
- ☛ Schlauchträger: MTS POWERARM (optional: MEGAARM oder EVOARM)
- ☛ Saugschlauch: d=250 mm
- ☛ Steuerung: SPS Steuerung und Funkfernsteuerung
- ☛ Trägerfahrzeug: 3-Achser (6×4 oder 6×2)

DINO6

Mehr als ein Kompromiss



Agiles Profigerät mit größerer Kapazität

Der **DINO6** ist der ideale Saugbagger für alle, denen der Behälter des DINO4.5 zu klein ist und die sich eine professionelle Zwischengröße mit reduzierter Gesamtlänge für das Arbeiten unter beengten Platzverhältnissen wünschen.

Standard-Spezifikationen

- ☛ Behältervolumen: 6 m³
- ☛ Dimensionen: ca. L x W x H: 9,4 x 2,5 x 3,7 m (je nach Trägerfahrzeug)
- ☛ Druckluftkompressor: 4,5 m³/min, 8 bar
- ☛ Ventilatorsystem: Doppelventilator, 220 kW, Saugleistung 130 kg+
- ☛ Staubfiltersystem: Automatisch abreinigendes Filtersystem
- ☛ Schlauchträger: MTS POWERARM (optional: MEGAARM oder EVOARM)
- ☛ Saugschlauch: d=250 mm
- ☛ Steuerung: SPS Steuerung und Funkfernsteuerung
- ☛ Trägerfahrzeug: 3- oder 4-Achser, 26 t / 32 t (6×4 oder 8×4)

DINO8

Universell einsetzbarer Profi-Saugbagger



Baustellenwunder für Tiefbauer und Dienstleister

Der **DINO 8** gehört zu den zwei meistgekauften Modellen unserer DINO-Serie. Er hat einen 8 m³ großen Behälter und bietet mit seiner höheren Behälterkapazität ein ausgezeichnetes Verhältnis von Funktionalität und Größe. Ein echtes Arbeitstier und beliebtes Modell bei Kunden in ganz Europa.

Standard-Spezifikationen

- Behältervolumen: 8 m³
- Dimensionen: ca. L x W x H: 9,4 x 2,5 x 3,7 m (je nach Trägerfahrzeug)
- Druckluftkompressor: max. 4,5 m³/min, 8 bar
- Ventilatorsystem: Doppelventilator, 220 kW, Saugleistung 130 kg+
- Staubfiltersystem: Automatisch abreinigendes Filtersystem
- Schlauchträger: MTS POWERARM (optional: MEGAARM oder EVOARM)
- Saugschlauch: d=250 mm
- Steuerung: SPS Steuerung und Funkfernsteuerung
- Trägerfahrzeug: 3- oder 4-Achser, 26 t / 32 t (6x4 oder 8x4)

DINO12

Saug- und zuladungsstarker Allrounder



Höchste Zuladung und optimale Lastverteilung

Der **DINO12** ist unser Bestseller und bietet die größte Behälterkapazität auf einem 8x4 32-Tonnen-Fahrgestell. Der **DINO12** ist zudem auf einem Tridem-Fahrgestell mit gelenkter Nachlaufachse erhältlich und überzeugt hier trotz seiner Größe durch seine beeindruckende Manövrierfähigkeit auf engen Baustellen. Die größere Behälterkapazität reduziert die Anzahl der Kippvorgänge und erhöht die Produktionsraten.

Standard-Spezifikationen

- Behältervolumen: 12 m³ (max.)
- Dimensionen: ca. L x B x H: 10,3 x 2,5 x 3,7 m (je nach Trägerfahrzeug)
- Druckluftkompressor: max. 4,5 m³/min, 8 bar
- Ventilatorsystem: Doppelventilator, 220 kW, Saugleistung 130 kg+
- Staubfiltersystem: Automatisch abreinigendes Filtersystem
- Schlauchträger: MTS POWERARM (optional: MEGAARM oder EVOARM)
- Saugschlauch: d=250 mm
- Steuerung: SPS Steuerung und Funkfernsteuerung
- Trägerfahrzeug: 4-Achser, 32 t (Tridem)

DINOTRIPLE

Saugbagger mit dreifacher Saugkraft



Der Saugbagger mit dem Absaugturbo

Unser **DINOTRIPLE** bietet mit seiner Dreifachventilatorentechnik eine höhere Saugleistung, die Arbeiten in größerer Entfernung und Tiefe möglich machen. Der **DINOTRIPLE** wird auf das Tridem-Fahrgestell mit gelenkter Nachlaufachse aufgebaut und ist mit einem 12 m³ großen Behälter ausgestattet.

Standard-Spezifikationen

- Behältervolumen: 8 m³ oder 12 m³ (Tridem-Fahrzeug)
- Dimensionen: ca. L x B x H: 10,3 x 2,5 x 3,7 m (je nach Trägerfahrzeug)
- Druckluftkompressor: max. 4,5 m³/min, 8 bar
- Ventilatorsystem: Tripleventilatorentechnik, 330 kW
- Staubfiltersystem: Automatisch abreinigendes Filtersystem
- Schlauchträger: MTS POWERARM (optional: MEGAARM oder EVOARM)
- Saugschlauch: d=250 mm
- Steuerung: SPS Steuerung und Funkfernsteuerung
- Trägerfahrzeug: 3- oder 4-Achser (8x4)

DINOMEGAVAC

Weltweit stärkster Saugbagger



Für extremste Saugdistanzen und -tiefen

Wenn extreme Distanzen und Tiefen bewältigt werden müssen, dann hält der **DINOMEGAVAC** mit seinem Vierfach-Ventilatorensystem Ihren Anforderungen stand. Die Ventilatoranordnung lässt das Arbeiten mit 2 oder 4 Ventilatoren zu und macht den Saugbagger flexibel genug für anspruchsvollste Arbeiten.

Standard-Spezifikationen

- Behältervolumen: 9 m³
- Dimensionen: ca. L x B x H: 11,5 x 2,55 x 3,8 m (je nach Trägerfahrzeug)
- Druckluftkompressor: max. 4,5 m³/min, 8 bar
- Ventilatorsystem: Vierfachventilatorentechnik (2+2), 440 kW
- Staubfiltersystem: Automatisch abreinigendes Filtersystem
- Schlauchträger: MTS POWERARM (optional: MEGAARM oder EVOARM)
- Saugschlauch: d=250 mm
- Steuerung: SPS Steuerung und Funkfernsteuerung
- Trägerfahrzeug: 4 Achser, 32 t (8x4)

Saugaufbau mit vielen Optionen

Wie sich Kunden entschieden haben

Standardausführung Saugaufbau

- Marktführende Doppelventilatoren-Technik
- Hochleistungsfähiges Materialabscheidesystem mit automatischer Staubfilterabreinigung
- Druckluftkompressor 4,5 m³/min, 8 bar
- Schlauchträger: POWERARM (d= 25 cm)
- 3 Stabilisierungsstützen
- SIEMENS Steuerung mit großem Bedienpanel und Ferndiagnose
- Funkfernsteuerung und Kabelsteuerung
- Professionelles Set an Abbruch-/Luftlösewerkzeugen und Saugrohrverlängerungen
- Diverse Staumöglichkeiten (Regal, 2 Werkzeugkästen, Saugrohrkorb)
- Lackierung nach Kundenwunsch (RAL Farbe)
- Intensive Bedienschulung bei Fahrzeugübergabe
- Betriebsanleitung, Wartungsplan, TÜV Prüfung

Meist gewählte Modulooptionen

- Behälter & Deckel mit Edelstahlauskleidung
- Kraftarm MEGAARM mit größter Reichweite
- Drehsaugrohrsystem IKE / PERFOR
- Saugen & Fahren & Lenken HYDROSTAT
- Vollverkleidung DESIGN
- Hochdruckwassersystem 30 l/min, 160 bar, 500 l Tank

Viele verfügbare Modulooptionen, z.B.

- Hochkipper HIGH TIP
- Kraftarm EVOARM mit 4 Gelenken
- MTS Doppelventilatoren POWER+
- MTS TRIPLE Ventilatorentechnik
- Schmutzwasserpumpe
- 100 l Wassersystem

POWERARM



MEGAARM



EVOARM



Hochkipper **MTSHIGHTIP**

Für noch mehr Flexibilität in der Materiallogistik

- ☛ Hochkippsystem mit 2 Kipphöhen zum Entleeren in Kipperfahrzeuge, in Absetzcontainer oder auf den Boden
- ☛ Inklusive 4 Stützen mit individueller Steuerung
- ☛ Für alle **DINO**-Modelle (außer **DINOCITY**) verfügbar



MTSHIGH-TIP



MTSHIGH-TIP

High-Tech. Inside.

Saugtechnologie für jede Herausforderung



Doppelventilatorentechnik mit höchster Saugleistung

Saugbagger von MTS sind in den letzten Jahren entscheidend verbessert worden. Insbesondere beim Thema Saugleistung liegen wir bereits mit unserer standardmäßig angebotenen Doppelventilatorentechnik bei einer Saugkraft von mehr als 130 kg, mit dem MTS Doppelventilator Power+ sogar bei einer Saugkraft von mehr als 140 kg – und damit über der im Markt üblichen Saugleistung. Damit gibt er dem Bediener die Möglichkeit, insbesondere auf langen Saugstrecken sehr nahe an die Saugleistung der Dreifach-Ventilatoren heranzukommen.

Fuel Economy System - Schnellabschaltung standardmäßig

Die MTS Multiventilatorentechnik ist darüber hinaus standardmäßig mit einer integrierten Schnellabschaltung für den Saugstrom ausgestattet. Dabei handelt es sich um einen pneumatisch regulierten Luftschieber, der den Luftstrom kurzzeitig unterbrechen kann, ohne dass der Ventilator heruntergefahren werden muss. Die Betätigung erfolgt durch alle Not-Aus-Maßnahmen und bei Abschaltung der

Arbeitsdrehzahl. Neben dem bewährten MTS - Fuel Economy System (FES) verringert die Schnellabschaltung nochmals den Verbrauch beim Hoch- und Abfahren der Ventilatoren und im Kurzunterbrechungsmodus.

Marktführendes Luftführungs- und Filtersystem

Einzigartig in Funktionalität und Leistung: MTS hat ein Hochleistungsfiltersystem mit elektronisch gesteuerter Abreinigung des Staubfiltersystems entwickelt. Durch das optimierte Materialabscheidesystem gewährleisten wir eine zwischen 20 - 30 % höhere Saugleistung bei gleicher Antriebsleistung. Die automatische Reinigung ist während des Saugvorgangs oder auch danach möglich.

Durch die physikalisch effektive Zyklonabscheidung wird das Filtersystem etwa 60 % weniger belastet. Das trägt ebenso wie die Nutzung von konischen Filtern, die sich mit Hilfe der speziellen Luftdüsen im Jet-Pulse-Verfahren besser reinigen lassen, zu längsten Standzeiten der Filter und zu einer konstanten Saugleistung auch beim Saugen von nassen und feuchten Materialien bei.

Durchdachte Baustellenwunder

Intelligente Lösungen im Baustellen-Alltag



MTS Kraftarme: Für maximale Reichweite

- ☛ Extrem stabil und gelenkig, um 180° schwenkbar; optional mit überstreckbarem Endgelenk
- ☛ Für Schlauchdurchmesser von 25 cm
- ☛ Vollständig fernbedienbarer Betrieb
- ☛ Saugrohre (aus Metall mit Zähnen, Gummi, PE/GFK) sowie Verlängerungsschläuche für das Saugen über lange Distanzen

Saugen & Fahren & Lenken (Hydrostat)

- ☛ Hydrostatischer Antrieb zum Verfahren des Trägerfahrzeugs mit der Funkfernsteuerung
- ☛ Geschwindigkeit stufenlos einstellbar, Vorwärts- und Rückwärtsfahrt max. 4 km/h
- ☛ Hindernis-Warnsystem mit Sensoren an der Fahrerhauskabine (zu-/abschaltbar)
- ☛ Fernlenkung des Trägerfahrzeugs mit der Funkfernsteuerung inklusive
- ☛ Stützenautomatik: Automatisches Absetzen und Auffahren der Stützen
- ☛ Bei der Konfiguration mit OMSI Zwischengetrieben ist der Hydrostat bereits integriert
- ☛ Extrem starker Hydrostat bewältigt Anstiege mit bis zu 6% Steigung

Drehsaugrohrsystem IKE / Perfor

- ☛ Hydraulische Drehvorrichtung für das Saugrohr zum schonenden Lösen von festen Materialien
- ☛ Verbessert die Saugeffizienz
- ☛ Verschiedene Arbeitsmodi auf der Funkfernbedienung: Kontinuierliche Rotation oder Oszillation des Saugrohrs

Für Trägerfahrzeuge aller Marken

Wir machen jeden Saugaufbau passend

Aus unseren hochwertigen Komponenten holen wir ein Optimum heraus und bieten unseren Kunden vor allem eins: Einen Saugaufbau auf einem Trägerfahrzeug, das ideal zum jeweiligen Einsatzgebiet passt.

Kompetent und unabhängig

Wir bei MTS kennen die Vorteile verschiedenster Trägerfahrzeugmarken: Ob Volvo, Mercedes, MAN, Scania, Renault oder Iveco - auch hier beraten wir Sie gerne, um für Ihre Anwendungen die optimale Kombination von Trägerfahrzeug und Saugaufbau zu finden. Maßgeschneidert, komfortabel und für Sie immer in Servicenähe. Ohne Wenn und Aber.



Chassis auf Kundenwunsch

Für innovative Saugtechnologie wie geschaffen



Sonderfahrzeuge

Vom Raupensauger bis zum Zwei-Wege-System



Neben dem Raupensauger für den Einsatz in unwegbarem Gelände hat MTS für Arbeiten rund um das Gleisnetz eine Baumaschine entwickelt, die sowohl Straßen als auch Gleise befahren kann. So ist der Saugbagger mit Zweiwege-Technik in der Lage, Gebiete zu erreichen, die für herkömmliche Baufahrzeuge nicht zugänglich sind.

Das Gerät wird in der Regel für Schotteraustauscharbeiten eingesetzt und eignet sich für eine Vielzahl von gleisseitigen Anwendungen, bei denen Material ausgehoben oder entfernt werden muss. Die Reinigung der Gleise, Weichen und der umliegenden Bereiche sowie das Absaugen von Kanälen und Schächten hält das Gleissystem instand und sorgt für die hohe Verfügbarkeit des Gleisnetzes.

Containerbauweise

MTS Saugsysteme in Containerbauweise mit bis zu 4 Ventilatoren runden das Produktspektrum für längste Saugstrecken ab.



Service in Bestform

Technischer Support mit Herzblut & Know-how



Servicenetzt weltweit

Heute beliefert die MTS Mobile Tiefbau Saugsysteme zahlreiche zufriedene Kunden in Deutschland und in über 42 Ländern weltweit.

Durch lokale Servicestützpunkte im Inland und ein sorgfältig ausgewähltes internationales Vertriebs- und Servicenetzt sichern wir unseren Kunden ein Höchstmaß an Know-how und Ersatzteilverfügbarkeit direkt vor Ort.

MTS hat Service verstanden

- Schnellste Problemlösung durch professionelles Serviceteam
- Lokale Servicestützpunkte
- Vor-Ort-Service mit vielen „On Board“ Diagnosemöglichkeiten
- 24/7 Service Hotline
- Großes Ersatzteillager
- Nachtexpress Teileversand
- Technische Kundens Schulungen für Werkstattpersonal
- Ferndiagnose durch Modemeinwahl
- Intensive Bedienschulung
- Ersatzteilkatalog / Webshop





MTS Mobile Tiefbau Saugsysteme GmbH

Experten in Sachen Saugtechnologie

**MTS Mobile Tiefbau
Saugsysteme GmbH**
Siegfried-Jantzer-Straße 5-7
D-76726 Germersheim

Tel: +49 (0) 7274 500 60-0
Fax: +49 (0) 7274 500 60 18
E-Mail: info@saugbagger.com

www.SAUGBAGGER.com

