



DINOSERIEN

**Kraftig sug og Invasjon:
suge og vakuümgravere fra MTS**



Ekspert på sugeteknologi

Som kvalitetsprodusent setter MTS nye standarder innen teknologi og innovasjon

Kort selskapsprofil

MTS Mobile Tiefbau Saugsysteme GmbH, med hovedkontor i Germersheim, har spesialisert seg på utvikling og produksjon av innovative sugegravere og mobile sugesystemer i mer enn 23 år. Som en kvalitetsprodusent av innovative suge overbygg, leverer vi løsninger til fornøyde kunder over hele verden. Ut i felten sikrer våre produkter at jobben blir gjennomført raskt og sikkert på en effektiv og kostnadsbesparende måte, noe våre kunder setter stor pris på,

Suge- og vakuumgraver markedet var opprinnelig begrenset til grunnarbeider i by områder. Takket være våre banebrytende innovasjoner innen sugeteknologi – vår markedsledende multivifteteknologi med et unikt luftstrøms prinsipp samt utvikling av hydrauliske kraftarmer for styring av sugeanretningen – har det åpnet seg opp mange nye bruksområder innenfor miljø, industri og renovering.

MTS i fakta og tall

- ☞ Grunnleggelse av selskapet i 1998
- ☞ Rundt 170 lidenskapelige ansatte
- ☞ Mer enn 1100 sugegravere, produsert for kunder i mer enn 42 land
- ☞ Selskapsavdelinger i England (MTS UK) & Frankrike (MTS France)
- ☞ Servicebaser i Tyskland og et internasjonalt salgs- og servicenettverk garanterer maksimal kunnskap og tilgjengelighet av reservedeler
- ☞ Selskapets lokaler: > 5000 kvadratmeter produksjons- og kontorlokaler
- ☞ Økt produksjonskapasitet takket være etablering av nye produksjonshaller
- ☞ DIN EN ISO 9001:2015 sertifisert siden 2021

Markedet for suge- vakuum gravere vokser raskt.

Store muligheter for effektivisering og vekst.



Hvorfor anvende suge- og vakuumgravere ved grunnarbeid i byområder?

- ☞ Ingen skader ved graving på ledningsnett, trerøtter og andre sensitive infrastrukturer over og under bakken.
- ☞ Du har i lang tid benyttet innleide suge- og vakuumgravere
- ☞ Utfordringer med rekruttering av arbeidskraft for manuell graving
- ☞ Utgraving av kabler og rørledninger er meget arbeidskrevende, langvarig og forsinker fremdriften i arbeidet på stedet
- ☞ «Røde» tall som konsekvens av mye manuelt gravearbeid
- ☞ Oppdragsavtale krever at arbeidet utføres med spade eller ved hjelp av sug
- ☞ Konkurrenten din har allerede en suge- vakuumgraver eller er i ferd med å kjøpe en

Hvorfor tilby suge- og vakuumgraver tjenester?

- ☞ Du leter etter en lønnsom bransje som tjenesteleverandør i et vekstmarked eller å utvide din nåværende bransje
- ☞ Du har allerede mange kunder i din nåværende bransje som har eller kan ha bruk for suge- og vakuumgraver tjenester
- ☞ Din nåværende bransje stagnerer eller går av seg selv
- ☞ Du ønsker å jobbe i et bestemt nisjemarked som ikke er overfylt
- ☞ Fordi du ikke har en suge- og vakuumgraver vil din konkurrent få tjenesteoppdraget

Omfattende bruksområde

Sug og vakuumgravere appellerer til mange av kundegruppene dine



Byggkonstruksjoner

- grøftegraving (gass-, vann-, kraft- og telekommunikasjonskabler)
- Beskyttelse av trerøtter og andre biologiske vekster ved arbeid på kabler og rørledninger
- Rydding og utbedringer etter vannlekaskjer/frost sprengning/strømbrudd
- Utvinning av bentonitt ved horisontal boring
- Brønnkonstruksjon, restaurering og reparasjon

Landskapsarbeid

- Tre- og rotbehandling ved eksempelvis utskifting av jord uten å skade rotsystemet
- slamsuging, eksempelvis fra dammer, habitater og kummer

Veibygging og kloakkrenovering

- Suge opp kvernet materiale
- Rengjøring av grøfter, vei skuldre, reservoar og veiavløp
- Suge opp slam og fast materiale i kloakk systemer

Spor konstruksjon

- Suge opp grus og jord for utgraving av infrastruktur (kabler, linjer, fundamenter)
- Utskifting av grus
- Rengjøring av utløpssjaker
- Rengjøring av sporsengen



Fra byggkonstruksjoner til rot beskyttelse

Det er ingen grense for bruksområdene til en sug- og vakuümgraver

Renovering av bygninger

- ☛ Rifi fjerning av rivningsmaterialer
- ☛ fjerne takfyllinger på flate og grønne tak
- ☛ Utgraving for fundamenter (drenering)
- ☛ Tømme tanker og beholdere
- ☛ fjerne materiale under bygninger og stubbleire tak

Industri

- ☛ Fjerne forurenset materiale
- ☛ Rengjøring av filtersystemer
- ☛ Utgraving av tanker og tank system
- ☛ Tømming og utgraving av kjeler, bunkere, siloer og infrastrukturanlegg

Nød- og beredskapstjenester

- ☛ Fjerning av slam, støv, sand og søl ved naturkatastrofer
- ☛ Fjerne materiale på ulykke områder
- ☛ Jordutvinning i fyllestasjonssektoren

Kraftproduksjon

- ☛ Fjerne restmateriale fra gjæringstanker i biogassanlegg
- ☛ Fjerne aske og flis fra forbrenningsanlegg

Kommuner

- ☛ Sanderstatning på lekeplasser
- ☛ Fjerne slam i slamutskillere og kloakkbehandlingsanlegg
- ☛ fjerne filter substrater for drikkevann



MTS DINO-flåten

Suge og vakuumgravere i fornyet omfang



Maksimalt sug, manøvreringsevne og allsidighet

Våre sugegravere i DINO-serien er preget av høy ytelse og er tilgjengelige i en rekke forskjellige konfigurasjoner som er skreddersydd for ditt bruksområde. Store vippebeholdere, doble vifter med hurtig-stopp innretning samt drivsystemer ved hjelp av et OMSI mellom gir eller en NMV-innretning, er inkludert i standardutstyret. I tillegg er de intelligente anleggsmaskinene utstyrt med slitesterke støvfiltersystemer, høyt ytende luftkompressorer samt utstyrt med en rekke ulike verktøykasser og stativer. Dino flåten leveres med toppmoderne radio- og kontrollsystemer, et bredt spekter av tilbehør samt svært stabile MTS-bommer, som kan roteres inntil 180° via fjernkontrollen. For oss betyr innovasjon ikke bare rask implementering av kundeønsker og behov, men også en videreutvikling av våre eksisterende sug- og vakuumsystemer.

Utvikling og produksjon – «Made in Germany»

- ☛ For å overholde de lovbestemte bestemmelsene for aksellaster garanterer MTS-design presis vektfordeling i lastet og losset tilstand
- ☛ Internasjonale komponentleverandører (som HAWE, SKF, Siemens, Festo, Gross Funk, Hetric, Mattei) garanterer topp høy kvalitet på våre sug- og vakuumsystem
- ☛ Takket være konstruksjoner i rustfritt stål, ekstremt sterke slangefester og svært motstandsdyktige belegg med lag av sinkstøvpriming, forlenger produktenes levetid.

DINO modeller ved første øyekast

Hvordan våre kunder velger

kundens valg:

DINOCITY

By navigatøren



5%

DINO4.5

For urbane fagfolk



5%

DINO6

Universell og fleksibel



5%

DINO8

Universell arbeidshest



30%

DINO12

Stor kapasitet



45%

DINOTRIPLE

trippel sugeskraft



10%

DINOCITY – By navigatoren

Den minste sugegraveren tilpasset for byer



Unik innovasjon og ytelse

Med sin uslåelige manøvreringsevne og store sugekraft kan vår **DINOCITY** fungere optimalt i trange rom: Fjerning av materialene gjøres trygt, enkelt og uten risiko for skade på ledninger eller kabler, som skjer gang på gang når konvensjonelle gravemaskin brukes. Sammenlignet med konvensjonell graving for hånd, er denne kompakte, men teknisk fullt utstyrte suge- og vakuumgraveren, er ikke bare sikrere, men også betydelig raskere - og derfor mer effektivt.

Spesifikasjoner

Beholder:	3,5 m ³
Luftkompressor: :	4,5 m ³ /min, 8 bar
Viftesystem:	Dobbel vifteteknologi
Støvfiltersystem:	Automatisk rengjøring
Bomsystem:	MTS EVOARM
Sugeslange:	d = 200 mm
Kontroller:	PLC-kontroller og trådløs fjernkontroll
Chassis: :	16/18 t (4x2)
Tømme funksjon:	Tømming av sugematerialet i store poser, på bakken eller inn i lave skip



DINO4.5

Den lille sugeeksperten



Høy manøvreringsevne med maksimal sugekraft

DINO4.5 er den minste sugegraveren i vårt DINO-produktsortiment. Relativ lav kapasitet på beholdervolum, erstattes med økt manøvreringsevne på et 26-tonns chassis med styring på bakaksel. **DINO4.5** brukes vanligvis til oppdrag i byer med begrenset plass mellom bygninger.

Standard spesifikasjoner:

- ☛ Beholder: 4,5 m³
- ☛ Dimensjoner: ca. L x B x H: 8,9 x 2,5 x 3,8 m (avhengig av kjøretøyet)
- ☛ Luftkompressor: 4,5 m³/min, 8 bar
- ☛ Viftesystem: Dobbel vifte, 220 kW, sug 130 kg+
- ☛ Støvfiltersystem: Automatisk rengjøringsfiltersystem
- ☛ Bomsystem: MTS POWERARM (valgfritt: MEGAARM eller EVOARM)
- ☛ Sugelange: d = 250 mm
- ☛ Kontroller: PLC-kontroller og trådløs fjernkontroll
- ☛ Chassis: 3-akslet (6x4 eller 6x2)

DINO6

Noe mer enn et kompromiss



Smidig profesjonell maskin med høy kapasitet

DINO6 er den perfekte sugegraveren for alle opplever at beholderen til **DINO4.5** er for liten og ønsker en profesjonell mellomstørrelse med redusert total lengde for arbeid i trange områder.

Standard spesifikasjoner

- ☛ Beholder: 6 m³
- ☛ Dimensjoner: ca. L x B x H: 9,4 x 2,5 x 3,7 m (avhengig av kjøretøyet)
- ☛ Luftkompressor: 4,5 m³/min, 8 bar
- ☛ Viftesystem: Dobbel vifte, 220 kW, sug 130 kg+
- ☛ Støvfiltersystem: Automatisk rengjøringsfiltersystem
- ☛ Bomsystem: MTS POWERARM (valgfritt: MEGAARM eller EVOARM)
- ☛ Sugelange: d = 250 mm
- ☛ Kontroller: PLC-kontroller og trådløs fjernkontroll
- ☛ Chassis: 3 eller 4-akslet, 26 t/32 t (6x4 eller 8x4)

DINO8

Universell profesjonell sugegraver



Beundret på byggeplassen av ingeniører og tjenesteleverandører

DINO8 er blant de to mest solgte modellene i vår DINO-serie. Den har en 8 m³ beholder og med sin ekstremt høye beholderkapasitet, tilbyr den en utmerket kombinasjon av funksjonalitet og størrelse. En ekte arbeidshest og en populær modell med kunder over hele Europa.

Standard spesifikasjoner

- ☛ Beholder: 8 m³ (maks.)
- ☛ Dimensjoner: ca. L x B x H: 9,4 x 2,5 x 3,7 m (avhengig av kjøretøy)
- ☛ Luftkompressor: maks 4,5 m³/min, 8 bar
- ☛ Viftesystem: Dobbel vifte, 220 kW, sug 130 kg+
- ☛ Støvfiltersystem: Automatisk rengjøringsfiltersystem
- ☛ Bomsystem: MTS POWERARM (valgfritt: MEGAARM eller EVOARM)
- ☛ Sugelang: d = 250 mm
- ☛ Kontroller: PLC-kontroller og trådløs fjernkontroll
- ☛ Chassis: 3 eller 4-akslet, 26 t/32 t (6×4 eller 8×4)

DINO12

Allrounder med høy sugekraft med høy lastekapasitet



Maksimal lastekapasitet med optimal lastfordeling

DINO12 er vår bestselger og tilbyr det største beholdervolumet på en 8x4 32 tons chassis. DINO12 er også tilgjengelig på et Tridem-chassis med styring på bakre Aksel. Til tross for sin størrelse, har den bemerkelsesverdige manøvreringsevner på trange byggeplasser. Det større beholdervolumet reduserer antall tømme operasjonene og dermed økt produksjonseffektivitet.

Standard spesifikasjoner

- ☛ Beholder: 12 m³ (maks.)
- ☛ Dimensjoner: ca. L x B x H: 10,3 x 2,5 x 3,7 m (avhengig av bærer kjøretøyet)
- ☛ Luftkompressor: maks 4,5 m³/min, 8 bar
- ☛ Viftesystem: Dobbel vifte, 220 kW, sug 130 kg+
- ☛ Støvfiltersystem: Automatisk rengjøringsfiltersystem
- ☛ Bomsystem: MTS POWERARM (valgfritt: MEGAARM eller EVOARM)
- ☛ Sugelang: d = 250 mm
- ☛ Kontroller: PLC-kontroller og trådløs fjernkontroll
- ☛ Chassis: 4-akslet, 32 t (Tridem)

DINOTRIPLE

Sug- og vakuumgraveren med suge-turbo



Med sin trippelvifteteknologi, tilbyr **DINOTRIPLE** enda mer sug, noe som gjør det er mulig å arbeide over større avstander og dybde. **DINOTRIPLE** er konstruert på Tridem chassis med bakaksel styring og er utstyrt med en 12 m³ beholder.

Standard spesifikasjoner

- ☛ Beholder: 8 m³ eller 12 m³ (Tridem kjøretøy)
- ☛ Dimensjoner: ca. L x B x H: 10,3 x 2,5 x 3,7 m (avhengig av kjøretøy)
- ☛ Luftkompressor: maks 4,5 m³/min, 8 bar
- ☛ Viftesystem: Trippelvifteteknologi, 330 kW
- ☛ Støvfiltersystem: Bomsystem: Automatisk rengjøringsfiltersystem
- ☛ Bomsystem: MTS POWERARM (valgfritt: MEGAARM eller EVOARM)
- ☛ Sugslange: d = 250 mm
- ☛ Kontroller: PLC-kontroller og trådløs fjernkontroll

DINOMEGAVAC

Verdens sterkeste sugegraver



For de mest ekstreme sugestandardene og dybdene. Når ekstreme avstander og dybder må overvinnes, er det **DINOMEGAVAC** med sitt firedoble viftesystem som er løsningen. Viftekonfigurasjonen gjør det mulig å arbeide med 2 eller 4 vifter, noe som gjør denne sug- vakuumgraveren fleksibel nok til det mest krevende arbeidet.

Standard spesifikasjoner

- ☛ Beholder: 9 m³
- ☛ Dimensjoner: ca. L x B x H: 11,5 x 2,55 x 3,8 m (avhengig av kjøretøy)
- ☛ Luftkompressor: maks 4,5 m³/min, 8 bar
- ☛ Viftesystem: Firedobbel vifteteknologi (2+2), 440 kW
- ☛ Støvfiltersystem: Automatisk rengjøringsfiltersystem
- ☛ Bomsystem: MTS POWERARM (valgfritt: MEGAARM eller EVOARM)
- ☛ Sugslange: d = 250 mm

Et bredt spekter av alternativer for påbygget

Slik har kundene valgt

Standard design for påbygg

- ☛ Markedsledende dual-fan-teknologi
- ☛ Høyytelse materialseparasjonssystem med automatisk støvfilter renhold
- ☛ Luftkompressor 4,5 m³/min, 8 bar
- ☛ Bomsystem: POWERARM (d = 25 cm)
- ☛ 3 stabilisatorer
- ☛ SIEMENS-kontroller med stort kontrollpanel og ekstern diagnostikk
- ☛ Trådløs fjernkontroll og kabelkontroll
- ☛ Profesjonelt sett med oppbrytning-/luft kompressor verktøy og slangeforlengelser
- ☛ Ulike lagringsalternativer (rack, 2 verktøykasser, slangekurv)
- ☛ Lakk i henhold til kundens krav (RAL-farger)
- ☛ Intensiv brukeropplæring ved overlevering av kjøretøy
- ☛ Bruksanvisning, vedlikeholdsplan, TÜV-inspeksjon og godkjenning

De mest vanlige modul alternativer

- ☛ Beholder og deksel med paneler i rustfritt stål
- ☛ MEGAARM bomarm med størst rekkevidde
- ☛ IKE /PERFOR sugerørsystem
- ☛ HYDROSTAT suging - kjøring og styring
- ☛ DESIGN full paneler
- ☛ Høytrykksystem, 30 l/min, 160 bar, 500 l tank

Mange modulære alternativer tilgjengelig, f.eks.

- ☛ HIGHTIP høy tippeløsning
- ☛ EVOARM Bomarm med 4 artikulasjonspunkter
- ☛ MTS POWER+ doble vifter
- ☛ MTS TRIPLE vifteteknologi
- ☛ Pumpe for fjerning av oppsuget vann i beholder
- ☛ 100 l vannsystem

POWERARM



MEGAARM



EVOARM



MTSHIGHTIP høy tippe funksjon

Per una maggiore flessibilità nella logistica dei materiali

- ☛ Høyt vippesystem med 2 vippehøyder for tømning i dumperbiler, containere eller på bakken
- ☛ Inkludert 4 støtter med individuelle kontroller
- ☛ Tilgjengelig for alle **DINO**-modeller (unntatt **DINOCITY**)



MTSHIGH-TIP



MTSHIGH-TIP

Høyteknologi på innsiden

Suge og -vakuumteknologi for enhver utfordring



Dobbel vifteteknologi med maksimal sugekraft

Sugegravere fra MTS har gjennomført betydelige forbedringer de siste årene. Spesielt gjelder dette suge kraft. Dobbel vifteteknologi, tilbys som standard, med en sugekraft på mer enn 130 kg. Med MTS dual fan Power+ kan vil til og med levere en sugekraft på mer enn 140 kg – som overgår all standard sugekraft på markedet. Som et resultat er operatøren i stand til, spesielt over lange sugeavstander, å oppnå sugekraft tilnærmet trippelvifter.

Drivstofføkonomi system – rask stopp som standard

MTS multivifteteknologi er også utstyrt med integrert hurtigstopp av sugestrømmen som standard. Et kontrollerbart pneumatisk luftspjeld kan avbryte luftstrømmen umiddelbart uten at viften må slås av. Aktivering kan gjennomføres gjennom alle nødstopptiltak og deaktivering ved hastighet på arbeidet. Det velprøvde MTS-drivstofføkonomisystemet (FES) reduserer ytterligere forbruket under oppstart og stopp av viftene i pausemodus.

Markedsledende luftstrøm og filtersystem

Unik på funksjonalitet og ytelse: MTS har utviklet et høyytelse filtersystem med elektronisk styrt rengjøring av støvfiltersystemet. Takk til den optimaliserte materialseparasjonen garanterer vi 20 - 30 % høyere sug med samme driveffekt. Automatisk rengjøring er mulig under sugeoperasjonen eller etterpå. Den fysiske effektive syklonseparasjonen reduserer belastningen på filtersystemet med ca. 60%. Sammen med bruk av koniske filtre, som rengjøres med hjelp av de spesielle luftdysene ved hjelp av jetpuls-metoden, bidrar dette til lengst mulig filterlevetid og konstant sug selv når du suger opp våte og fuktige materialer.

Underverker på byggeplassen

Ulligente løsninger i hverdagen på byggeplassen



MTS-bommer: for maksimal rekkevidde

- ☛ Ekstremt stabil og fleksibel, kan roteres inntil 1800; alternativt med et uttrekkbart sluttstykke
- ☛ En slangediameter på 25 cm
- ☛ Fullstendig fjernstyrt drift
- ☛ Sugelang (laget av metall med tenner, gummi, PE/GRP) og forlengesslanger for suging over lange avstander

Sug, kjøre og styre (hydrostat)

- ☛ Hydrostatisk drivkraft, for drift av kjøretøyet ved hjelp av trådløs fjernkontroll
- ☛ Ubegrenset trinnløs variabel hastighet, forover og bakover, hastighet maks. 4 km/t
- ☛ Varslingssystem med sensorer på førerhuset (kan slå på/av)
- ☛ Fjernstyring av kjøretøyet ved hjelp av trådløs fjernkontroll er inkludert
- ☛ Automatisk støttesystem: Automatisk nedsenk og heving av støttene
- ☛ Hydrostaten er allerede integrert i konfigurasjonen med OMSI mellom-gir.
- ☛ Ekstremt sterk hydrostat overvinnes stigninger på opptil 6 %

IKE /Perfor sugerørsystem

- ☛ Hydraulisk rotasjons anordning for sugerøret for å løsne faste materialer forsiktig
- ☛ Forbedrer sugeseffektiviteten
- ☛ Ulike driftsmoduser på den trådløse fjernkontrollen: Kontinuerlig rotasjon eller oscillasjon av sugerør

For alle kjøretøy merker

Vi tilpasser hvert påbygg slik at det passer

Vi får det beste ut av våre kvalitets komponenter, og tilbyr våre kunder en ting fremfor alle andre: Et påbygg på kjøretøyet som passer perfekt til dine bruksområder.

Kompetent og uavhengig

Hos MTS kjenner vi fordelene med et bredt utvalg av kjøretøymerker: Enten Volvo, Mercedes, MAN, Scania, Renault eller Iveco - vi vil mer enn gjerne gi deg råd å finne den perfekte kombinasjonen av kjøretøy og påbygg for dine bruksområder. Skreddersydd, praktisk og alltid med service i nærheten. Ingen hvis, ingen men.



Chassis i henhold til kundens behov og ønsker De- signet for innovativ sugeteknologi



Spesial kjøretøy

Fra beltegående sugekjøretøy til jernbane system



I tillegg til beltegående sugekjøretøy for bruk i vanskelig terreng, har MTS også utviklet et anleggskjøretøy for arbeid rundt jernbanenettet, som kan kjøre på både vei og jernbane. Suge- og vakuumpgraveren med veibaneteknologien er dermed i stand til å nå områder som ikke er tilgjengelige for konvensjonelle anleggsmaskiner. Maskinen brukes vanligvis til utskifting av grus og er egnet for en rekke bruksområder på og ved skinnegangen det er behov for å fjerne eller flytte material.

Rengjøring av spor, sporveksler, områder rundt skinnegangen, som rengjøring av kanaler, kulverter og sporskuldre holder skinnesystemet i god stand og sikrer høy tilgjengelighet til jernbanenettet.

Design av containerløsning

MTS sugesystemer tilbyr også en stasjonær containerløsning med opptil 4 vifter for kategorien av produkter for arbeid med behov for svært lange sugestander



Service på sitt aller beste

Teknisk støtte med lidenskap og kunnskap



Ett globalt servicenettverk

I dag tilbyr MTS Mobile Tiefbau Saugsysteme sine tjenester og produkter til en rekke fornøyde kunder i Tyskland og i mer enn 42 land rundt omkring i verden. Vi garanterer maksimal kunnskap og tilgjengelighet av reservedeler til våre kunder gjennom lokale servicebaser i Tyskland og et nøye utvalgt internasjonal salgs- og servicenettverk.

MTS forstår service

- ☞ Rask feilsøking utført av et profesjonelt serviceteam
- ☞ Lokale servicebaser
- ☞ Service ut til kunde med mange «innebygde» diagnosealternativer
- ☞ 24/7 telefon service
- ☞ Stort reservedelslager
- ☞ Ekspresfrakt over natten
- ☞ Teknisk kundeopplæring for verkstedspersonell
- ☞ Ekstern diagnostikk ved hjelp av en modemtilkobling
- ☞ Intensiv brukeropplæring
- ☞ Reservedelskatalog/nettbutikk





Pump Supply AS
Teglverksveien 59
3057 Solbergelva
Norway

Contact: Tore Rokstad
Salgsansvarlig/sales manager
mobile: +47 975 53 488
E-mail: tr@pumpsupply.no



**MTS Mobile Tiefbau
Saugsysteme GmbH**
Siegfried-Jantzer-Straße 5-7
D-76726 Germersheim

Tel: +49 (0) 7274 500 60-0
Fax: +49 (0) 7274 500 60 18
e-mail: info@saugbagger.com

www.SAUGBAGGER.com



MTS Mobile Tiefbau Saugsysteme GmbH

